

Garant**Špirálový vrták predĺžený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 10X265mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116245 10X265 |
| GTIN | 4045197746030 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Vysoko výkonný vaporizovaný vrták na vrtanie obzvlášť hlbokých otvorov. Je nevyhnutné **zabezpečiť časté vyprázdňovanie triesok.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

Technický opis

| | |
|---|------------|
| Menovité -Ø D _c | 10 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 185 mm |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková dĺžka L | 265 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Norma | DIN 1869 |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 170 mm |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 50 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 32 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 21 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 18 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 | P |
| GG(G) | vhodný | 18 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |