

**Garant**

**Špirálový vrták predĺžený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 9X250mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116245 9X250
GTIN	4045197746009
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Vysoko výkonný vaporizovaný vrták na vrtanie obzvlášť hlbokých otvorov. Je nevyhnutné **zabezpečiť časté vyprázdňovanie triesok.**

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112103, 112110 a 112160 **suhlom hrotu 120°** na zvýšenú bezpečnosť procesu

**Technický opis**

Norma	DIN 1869
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	175 mm
Celková dĺžka L	250 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h8
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	9 mm
Ø stopky $D_s$	9 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	161,5 mm

Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	50	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
GG(G)	vhodný	18	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		