

**Garant****Strojný závitník, TiCN, G: G3/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133315 G3/8
GTIN	4045197746092
Trieda položky	11H

**Popis****Prevedenie:****Stabilné vyhotovenie.****Odporúčanie:**

**V prípade veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vŕtať Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší, ako je uvedené podľa normy DIN (pozri tabuľku).**

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným vretenovým pohonom.

**Technický opis**

Stúpanie závitov	1,337 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	5
Počet napínacích drážok	5
Ø závit	16,66 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Ø otvoru pod závit	15,25 mm
Chodov na palec	19
Rezný materiál	HSS E PM
Celková dĺžka L	100 mm
Hĺbka závit	24 mm

Velkosť závitú	G3/8
Povrchová úprava	TiCN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvora	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	7	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	2	H
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	2	H
grafit	podmienene vhodný	15	N
Olej	vhodný		

