

Garant**Strojný závitník, TiCN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133315 G1/2
GTIN	4045197746108
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:****Stabilné vyhotovenie.****Odporúčanie:**

V prípade veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vŕtať Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší , ako je uvedené podľa normy DIN (pozri tabuľku).

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným vretenovým pohonom.

Technický opis

Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Chodov na palec	14
Ø závit	20,96 mm
Počet rezných hrán Z	5
Stúpanie závitov	1,814 mm
Ø otvoru pod závit	19 mm
Počet napínacích drážok	5
Celková dĺžka L	125 mm
Hĺbka závit	31,5 mm

Velkosť závitú	G1/2
Povrchová úprava	TiCN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	2	H
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	2	H
grafit	podmienene vhodný	15	N
Olej	vhodný		

