

Garant**Strojný závitník, TiCN, G: G1/4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	133315 G1/4
GTIN	4045197746085
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:****Stabilné vyhotovenie.****Odporúčanie:**

V prípade veľmi tvrdých ocelí, materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vŕtať Ø otvoru pod závit o 0,05 až 0,3 mm väčší , ako je uvedené podľa normy DIN (pozri tabuľku).

Používajte len so skľučovadlom s kompenzáciou dĺžky – aj na strojoch so synchronizovaným vretenovým pohonom.

Technický opis

Ø stopky D _s	11 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Ø závit	13,16 mm
Stúpanie závitov	1,337 mm
Chodov na palec	19
Počet rezných hrán Z	5
Celková dĺžka L	100 mm
Počet napínacích drážok	5
Ø otvoru pod závit	11,8 mm
Hĺbka závit	19,5 mm

Veľkosť závitú	G1/4
Povrchová úprava	TiCN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	2	H
TOOLOX 33	vhodný	4	H
TOOLOX 44	vhodný	3	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	2	H
grafit	podmienene vhodný	15	N
Olej	vhodný		

