

Garant**TK fréza s vnútorným chladením MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202279 20
GTIN	4045197746290
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S povrchovou úpravou DLC sp² najnovšej generácie.

S excentrickým podbrúsením a dodatočným leštiacim brúsením v komorách na triesky na vynikajúci odvod triesok pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 202019.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	98 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D _s	20 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,085 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Tvar stopky	HB
Ø vôle D ₁	19 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB

Dĺžka britov L_c	32 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø rezných hrán D_c	20 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	440	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	360	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	150	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	140	N

PF 31	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	170	N
POM GF25	vhodný	150	N
PA 66 GF30	vhodný	140	N
PEEK GF30	vhodný	120	N
PTFE CF25	vhodný	150	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	280	N
Cu	vhodný	150	N
CuZn	vhodný	190	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		