

**Garant****VHM špirálový vrták, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122251 5,2
GTIN	4045197749314
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:****Podobné DIN 338.**

S rovnakým menovitým Ø a Ø stopky.

Povrchová úprava TiAlN pre ešte lepší výkon.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Nekĺzavé upínanie vo vrtacom skľučovadle č. 341050 s upínacími čelustami s diamantovou povrchovou úpravou.

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	5,2 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	52 mm
Celková dĺžka L	86 mm
Norma	DIN 338
Tolerancia stopky	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	44,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Typ	N
Uhol špičky	118 Stupeň
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	260	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	S
GG(G)	vhodný	90	K
CuZn	vhodný	180	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

