

**Garant****Krátký vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 4mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113001 4
GTIN	4045197749680
Trieda položky	11B

## Popis

### Prevedenie:

Stabilný a robustný krátky vrták so **zosilneným priemerom jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

### Odporúčanie:

#### Maximálna hĺbka vrtania:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Upozornenie:

Stopka **dodatocne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-celustovom sklučovadle.

## Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Norma	DIN 1897
Celková dĺžka L	55 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	22 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	16 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		