

**Garant****Špirálový vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114001 4,5
GTIN	4045197749925
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne stabilný a robustný vďaka **zosilnenému priemeru jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Stopka **dodatocne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-celustovom sklučovadle.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky $D_s$	4,5 mm
Menovité -Ø $D_c$	4,5 mm
Norma	DIN 338
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	40,3 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		