

**Garant****Špirálový vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114001 7
GTIN	4045197749987
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne stabilný a robustný vďaka **zosilnenému priemeru jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Stopka **dodatocne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-celustovom sklučovadle.

**Technický opis**

Norma	DIN 338
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	69 mm
Celková dĺžka L	109 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	58,5 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Stopka s tromi upínacími plochami

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		