

Garant**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
35/3Smm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212905 35/3S
GTIN	4045197750587
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

V prípade použitia predĺženia pracujte vždy s vnútorným chladením. Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 5,7** s cepelou c. **674252 vel. 20IP**.

Technický opis

Montážny závit M	M16
Ø rezných hrán D_c	35 mm
Ø D_2	28,7 mm
Ø D_1 h6	17 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	1,8 mm
Celková dĺžka L_{celk}	42 mm

Počet rezných hrán Z	3
Ø D ₃	14 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 120408
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka rampy L pre α_{max}	13,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{min}	49 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a _p	1,85 mm
Uhol rampy α_{max}	1,27 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy Ø D _{max}	68 mm
Séria	FeedKing
Prevedenie stopky	so závitom
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 5,7	211750 5,7
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219800
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 20IP	674252 20IP