

Garant**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, so závitom, Ø D / počet čepielok Z:
32/4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215570 32/4
GTIN	4045197750716
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz s **otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky ocelové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP.**

Technický opis

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..
Ø D ₁ h ₆	17 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Montážny závit M	M16

Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Počet rezných hrán Z	4
\varnothing rezných hrán D_c	32 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{max}}$	62 mm
Vítacie cirkulárové frézy a_p	1,9 mm
Vítacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\text{min}}$	61 mm
Uhol rampy α_{max}	0,65 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{max}	26,5 mm
Séria	Softcut®
$\varnothing D_3$	29 mm
Prevedenie stopky	so závitom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2

211750 2,2

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP