

**Garant****Fréza Feedking pre vysoké posuvy, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:  
20/2Lmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212902 20/2L
GTIN	4045197549730
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

**Výhoda:**

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

**Upozornenie:**

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$ h6	18 mm
Ø rezných hrán $D_c$	20 mm
Celková dĺžka $L_{celk}$	160 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p,max}$	0,85 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø $D_3$	7 mm
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
Dĺžka výčnelku $L_1$	35 mm

Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	27 mm
Uhol rampy $\alpha_{\max}$	2,86 Stupeň
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\max}$	6 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $a_p$	0,85 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810