

**Garant**

**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:  
42/5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215575 42/5
GTIN	4045197750754
Trieda položky	210

**Popis****Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach** alebo **na vretená s nižším výkonom pohonu.**

**Použitie:**

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky oceľové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

**Náhradný diel:**

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Upozornenie:**

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepeľou č. **674252 vel. 8IP.**

**Technický opis**

vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..
Celková dĺžka L <sub>celk</sub>	40 mm

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø rezných hrán $D_c$	42 mm
Počet rezných hrán Z	5
Ø polohovacieho otvoru	16 mm
Uhol rampy $\alpha_{max}$	0,47 Stupeň
Vrtacie cirkulárové frézy $a_p$	1,8 mm
Dĺžka rampy L pre $\alpha_{max}$	36,5 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø $D_{min}$	81 mm
Vrtacie cirkulárové frézy Ø $D_{max}$	82 mm
Séria	Softcut®
Ø $D_3$	39 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorné chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

## Príslušenstvo

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,2

211750 2,2

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP