

Garant

**Rohová fréza 90° GARANT Softcut® MTC, s otvorom, Ø D / počet čepielok Z:
52/6mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	215575 52/6
GTIN	4045197750761
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Presná rohová fréza s nerovnakým rozstupom pre hladký chod, najvyššiu presnosť a rezný výkon. **Nová generácia** vysokovýkonných rohových fréz **s otočnými reznými doštičkami a geometriou s redukovanou reznou silou, aby bolo možné použiť MTC pri práci v nestabilných podmienkach alebo na vretená s nižším výkonom pohonu.**

Použitie:

Na rohové frézovanie do výrazných hĺbok, aj do plného materiálu. Univerzálne použitie na všetky oceľové materiály vrátane nehrdzavejúcich ocelí a ocelí odolných proti kyselinám.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek na vymeniteľné doštičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornenie:

Pred použitím výmenných doštičiek s polomerom väčším ako 2 mm je potrebné modifikovať lôžko doštičky.

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelou č. **674252 vel. 8IP**.

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø polohovacieho otvoru	22 mm
Ø rezných hrán D_c	52 mm
Počet rezných hrán Z	6
vhodná otočná rezná platnička	AP.. 1335..
Celková dĺžka L_{celk}	40 mm
Uhol rampy α_{max}	0,37 Stupeň
Víťacie cirkulárové frézy a_p	1,8 mm
Dĺžka rampy L pre α_{max}	46,5 mm
Víťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{min}$	101 mm
Víťacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$	102 mm
Séria	Softcut®
Ø D_3	49 mm
Prevedenie stopky	s otvorom
Uhol nastavenia k	90 Stupeň
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Členenie britov	nerovnaké
Vnútorne chladenie	áno
Stratégia obrábania	MTC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Príslušenstvo

Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®
8IP

674252 8IP

211750 2,2

Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený
uťahovací moment 2,2
