

Garant**Fréza Feedking pre vysoké posuvy, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z:
25/3Lmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	212902 25/3L
GTIN	4045197815590
Trieda položky	210

Popis**Prevedenie:**

Dynamická geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

Technický opis

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Dĺžka výčnelku L_1	35 mm
Ø stopky D_s h6	20 mm
Počet rezných hrán Z	3
Ø D_3	12 mm
maximálna hĺbka rezu $a_{p\max}$	0,85 mm
vhodná otočná rezná platnička	XD.. 070308
Ø rezných hrán D_c	25 mm
Celková dĺžka L_{celk}	180 mm

Vnútorne chladenie	áno
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Uhol rampy α_{\max}	1,56 Stupeň
Dĺžka rampy L pre α_{\max}	11 mm
Vrtacie cirkulárové frézy a_p	0,85 mm
Séria	FeedKing
Uhol nastavenia k	10 Stupeň
Prevedenie stopky	Valcová stopka
Použitie frézy	Cirkulárna fréza
Použitie frézy	Ramping
Použitie frézy	Kruhové frézovanie
Členenie britov	nerovnaké
Stratégia obrábania	HPC
Výmena nástrojov	PowerCard
Druh produktu	Kopírovacia fréza

Príslušenstvo

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne	219810
Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený uťahovací moment 2,2	211750 2,2
Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP