

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123110 9,5
GTIN	4045197357717
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Výhoda:**

**Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123115**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123110 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	107 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	9,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky $D_s$	10 mm

Celková dĺžka L	150 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	92,8 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	10xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

