

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123178 10,2
GTIN	4045197755575
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD s bezpečnosťou procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123179**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123178 + 129100HE**.

Technický opis

Norma	Výrobná norma
Dĺžka napínacích drážok L_c	156 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,55 mm/ot,
Celková dĺžka L	204 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Menovité -Ø D_c	10,2 mm

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	140,7 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12×D
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	vhodný	245	N
PMMA akryl	vhodný	105	N
PEEK	vhodný	85	N
PVDF GF20	vhodný	60	N
PA 66 GF30	vhodný	55	N
PEEK GF30	vhodný	50	N
PTFE CF25	vhodný	55	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
GFK	vhodný	55	N
CFRP	vhodný	55	N
mokrý maximum	vhodný		

~~mokrý minimálne~~

Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE