

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123178 3,5
GTIN	4045197754912
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtnu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD s bezpečnosťou procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123179**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123178 + 129100HE**.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h7
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok L_c	54 mm
Norma	Výrobná norma
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,35 mm/ot,
Celková dĺžka L	92 mm
Menovité -Ø D_c	3,5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet rezných hrán Z	2

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	48,8 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	vhodný	245	N
PMMA akryl	vhodný	105	N
PEEK	vhodný	85	N
PVDF GF20	vhodný	60	N
PA 66 GF30	vhodný	55	N
PEEK GF30	vhodný	50	N
PTFE CF25	vhodný	55	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
GFK	vhodný	55	N
CFRP	vhodný	55	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne

Služby

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE