

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122808 3,7
GTIN	4045197753717
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122809**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122808 + 129100HE**.

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	h7
Tolerancia stopky	h6
Celková dĺžka L	72 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	Výrobná norma
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,35 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3,7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	34 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	28,5 mm

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	325	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	360	N
Hliník > 10 % si	vhodný	315	N
PMMA akryl	vhodný	135	N
PEEK	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	80	N
PA 66 GF30	vhodný	70	N
PEEK GF30	vhodný	60	N
PTFE CF25	vhodný	70	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	160	N
GFK	vhodný	70	N
CFRP	vhodný	70	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE