

Garant

TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palca): 0,9


ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122659 0,9 |
| GTIN | 4045197582201 |
| Trieda položky | 11E |

Popis
Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Pozor!:

Veľkosti **končiace na X** = tolerancia Ø reznej hrany **h7**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122661**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122659 + 129100HE**.

Technický opis

| | |
|--|--------------|
| Tolerancia stopky | h6 |
| Menovité -Ø D _c | 0,9 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 8 mm |
| Posuv f v INOX > 900 N/mm ² | 0,017 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého Ø | m6 |

| | |
|---|------------------|
| Ø stopky D _s | 4 mm |
| Celková dĺžka L | 55 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 6,7 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 | M |
| GG(G) | vhodný | 95 | K |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

