

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122380 5,2
GTIN	4045197045508
Trieda položky	11E

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122385**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122380 + 12900HE**.

## Technický opis

Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	28 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	20,2 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	245	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

