

Garant

TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palca): 2,4


ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122659 2,4
GTIN	4045197582409
Trieda položky	11E

Popis
Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Pozor!:

Veľkosti **končiace na X** = tolerancia Ø reznej hrany **h7**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122661**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122659 + 129100HE**.

Technický opis

Posuv f v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L_c	21 mm
Menovité -Ø D_c	2,4 mm
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	m6

Ø stopky D _s	4 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	17,4 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	95	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

