

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 12,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122306 12,8
GTIN	4045197751874
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Veľkosť 1 – 1,5 so 4 vodiacimi fazetami.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122307**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122306 + 129100HE**.

**Technický opis**

Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,65 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	60 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	12,8 mm
Celková dĺžka L	107 mm
Norma	DIN 6537 K

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	40,8 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne

**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE