

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122380 12
GTIN	4045197046000
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122385**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122380 + 12900HE**.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $\varnothing D_c$	12 mm
Tolerancia stopky	h6
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	37 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	245	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

