

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 15mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123178 15     |
| GTIN             | 4045197755728 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtnu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD s bezpečnosťou procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123179**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123178 + 129100HE**.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Tolerancia menovitého Ø                    | h7            |
| Norma                                      | Výrobná norma |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                 | 15 mm         |
| Celková dĺžka L                            | 260 mm        |
| Počet rezných hrán Z                       | 2             |
| Tolerancia stopky                          | h6            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                    | 16 mm         |
| Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,65 mm/ot,   |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>     | 208 mm        |

|   |                  |
|---|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 185,5 mm         |
| Povrchová úprava                                  | DLC              |
| Rezný materiál                                    | VHM              |
| Prevedenie  | 12×D             |
| Typ   | W                |
| Uhol špičky                                       | 135 Stupeň       |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                               | HPC              |
| Pološtandard                                      | áno              |
| Farebný krúžok                                    | žltá             |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|----------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty     | vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 280            | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 245            | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 105            | N       |
| PEEK                 | vhodný | 85             | N       |
| PVDF GF20            | vhodný | 60             | N       |
| PA 66 GF30           | vhodný | 55             | N       |
| PEEK GF30            | vhodný | 50             | N       |
| PTFE CF25            | vhodný | 55             | N       |
| Cu                   | vhodný | 120            | N       |
| CuZn                 | vhodný | 150            | N       |
| GFK                  | vhodný | 55             | N       |
| CFRP                 | vhodný | 55             | N       |
| mokrý maximum        | vhodný |                |         |

mokrý minimálne

**Služby**

vhodný

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE