

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123179 4,7 |
| GTIN | 4045197759757 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtnu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Aplikácii vrtákov na hlboké otvory 12xD s bezpečnosťou procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Technický opis

| Norma | Výrobná norma |
|---|---------------|
| Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,35 mm/ot, |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Celková dĺžka L | 102 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 64 mm |
| Menovité -Ø D _c | 4,7 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 57 mm |
| Povrchová úprava | DLC |

| | |
|---------------------|------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 12xD |
| Typ | W |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | žltá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|----------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 250 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 280 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 245 | N |
| PMMA akryl | vhodný | 105 | N |
| PEEK | vhodný | 85 | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 60 | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 55 | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 50 | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 55 | N |
| Cu | vhodný | 120 | N |
| CuZn | vhodný | 150 | N |
| GFK | vhodný | 55 | N |
| CFRP | vhodný | 55 | N |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |

