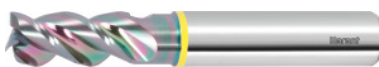


**Garant****TK fréza MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202270 10M
GTIN	4045197763945
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie.

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

### Upozornenie:

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 202004 a Nr. 202010.**

## Technický opis

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	38 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tvar stopky	HA
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	30 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,2 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N

PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB