

**Garant****Krátky vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 2mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113001 2
GTIN	4045197764829
Trieda položky	11B

## Popis

**Prevedenie:**

Stabilný a robustný krátky vrták so **zosilneným priemerom jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Vrták s valcovou stopkou, **bez upínacích plôch**.

## Technický opis

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Počet rezných hrán $Z$	2
Ø stopky $D_s$	2 mm
Celková dĺžka $L$	38 mm
Norma	DIN 1897
Menovité -Ø $D_c$	2 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	9 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
GG(G)	podmienene vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		