

Garant**Vysokovýkonný výstružník HSS HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164359 9
GTIN	4045197769824
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

Vyhotovenie vhodné na NC s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**.

Na zabezpečenie **najvyššej presnosti obvodovej hádzavosti a bezpečnosti procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní už nie je potrebné.

S vnútorným prívodom chladiaceho média na **aplikácie HPC** s cieľom znížiť výrobné náklady.

S krátkymi reznými hranami a rovnými drážkami.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľný: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Vyhotovenie pre toleranciu otvoru H7 podľa DIN1420.

Použitie:

Na **vystružovanie HPC/HSC slepých otvorov**.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	20 mm
Menovité -Ø D_c	9 mm
Rozsah Ø	8,71 - 9,2 mm
Počet rezných hrán Z	6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Dĺžka výčnelku L_1	40 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	100 mm

Tolerancia	konfigurovateľný
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,15 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvoru	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
GG	vhodný	40	K
GGG	vhodný	30	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		