

**Garant****Vysokovýkonný výstružník HSS HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 164359 9      |
| GTIN             | 4045197769824 |
| Trieda položky   | 10N           |

**Popis****Prevedenie:**

**Vyhotovenie vhodné na NC** s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**.

Na zabezpečenie **najvyššej presnosti obvodovej hádzavosti** a **bezpečnosti procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní už nie je potrebné.

S vnútorným privodom chladiaceho média na **aplikácie HPC** s cieľom znížiť výrobné náklady.

S krátkymi reznými hranami a rovnými drážkami.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľný:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**H7:** Vyhotovenie pre toleranciu otvoru H7 podľa DIN1420.

**Použitie:**

Na **vystružovanie HPC/HSC slepých otvorov**.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Dĺžka britov $L_c$                       | 20 mm         |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 9 mm          |
| Rozsah Ø                                 | 8,71 - 9,2 mm |
| Počet rezných hrán Z                     | 6             |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot,   |
| Dĺžka výčnelku $L_1$                     | 40 mm         |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm         |
| Celková dĺžka L                          | 100 mm        |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Tolerancia                                       | konfigurovateľný     |
| Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota | 0,1 - 0,15 mm        |
| Povrchová úprava                                 | TiAlN                |
| Rezný materiál                                   | HSS                  |
| Norma  | Výrobná norma        |
| Vnútorne chladenie                               | áno, pri 25 bar      |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6     |
| Stratégia obrábania                              | HPC                  |
| Použitie pri type otvoru                         | pri slepých otvoroch |
| Farebný krúžok                                   | zelená               |
| Druh produktu                                    | Výstružník           |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 45             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 45             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| GG                            | vhodný            | 40             | K       |
| GGG                           | vhodný            | 30             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | podmienene vhodný |                |         |