

Garant**Vysokovýkonný výstružník HSS HPC slepý otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 32mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164359 32
GTIN	4045197770073
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

Vyhotovenie vhodné na NC s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**.

Na zabezpečenie **najvyššej presnosti obvodovej hádzavosti** a **bezpečnosti procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní už nie je potrebné.

S vnútorným prívodom chladiaceho média na **aplikácie HPC** s cieľom znížiť výrobné náklady.

S krátkymi reznými hranami a rovnými drážkami.

Špecifikácie tolerancie:

Konfigurovateľný: Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

H7: Vyhotovenie pre toleranciu otvoru H7 podľa DIN1420.

Použitie:

Na **vystružovanie HPC/HSC slepých otvorov**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	8
Dĺžka britov L _c	25 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,45 mm/ot,
Rozsah Ø	31,21 - 32,2 mm
Ø stopky D _s	25 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	139 mm
Celková dĺžka L	200 mm

Menovité - \varnothing D _c	32 mm
Tolerancia	konfigurovateľný
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvora	pri slepých otvoroch
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
GG	vhodný	40	K
GGG	vhodný	30	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		