

**Garant****Vysokovýkonný výstružník HSS HPC priechodný otvor, TiAlN, Menovité -Ø DC: 10H7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164358 10H7
GTIN	4045197767738
Trieda položky	10N

**Popis****Prevedenie:**

**Vyhotovenie vhodné na NC** s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie najmä v **hydraulických expanzných skľučovadlách** alebo **vysoko presných skľučovadlách**.

Na zabezpečenie **najvyššej presnosti obvodovej hádzavosti** a **bezpečnosti procesu**.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní už nie je potrebné.

S vnútorným prívodom chladiaceho média na **aplikácie HPC** s cieľom znížiť výrobné náklady.

S krátkymi reznými hranami a rovnými drážkami.

**Špecifikácie tolerancie:**

**Konfigurovateľný:** Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

**H7:** Vyhotovenie pre toleranciu otvoru H7 podľa DIN1420.

**Použitie:**

Na **vystružovanie HPC/HSC priechodných otvorov**.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	75 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	20 mm
Počet rezných hrán Z	6

Tolerancia	H7
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,15 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS
Norma	Výrobná norma
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
GG	vhodný	40	K
GGG	vhodný	30	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		