

**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206075 6/1,0
GTIN	4045197766533
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **DLC povrchovú úpravu sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie.

S **dvojito podbrúseným bočným uhlom chrbta a rádiusmi čelných britov.**

**Vysoká stabilita** vďaka **zosilnenému jadru.**

Tolerancia: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

## Technický opis

Celková dĺžka L	120 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	1 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	80 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,03 mm
Počet zubov Z	2
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,034 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	5,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	7 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	vhodný	105	N
PMMA akryl	vhodný	130	N
PE-HD	vhodný	80	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	80	N
PF 31	vhodný	70	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
POM GF25	vhodný	80	N
PA 66 GF30	vhodný	70	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	100	N
CuZn	vhodný	120	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------