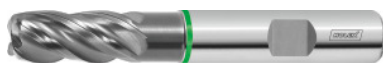



TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206357 4/0,5
GTIN	4045197769084
Trieda položky	12X

Popis
Prevedenie:

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Výhoda:

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	15 mm
Dĺžka britov L_c	11 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	57 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Ø vôle D_1	3,8 mm
Polomer rezania R_1	0,5 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	0/-0,03
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	160	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

