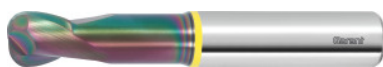


**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206065 10/1,5
GTIN	4045197766304
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .S **povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie.S **dvojito podbrúseným bočným uhlom chrbta a rádiusmi čelných britov.****Vysoká stabilita** vďaka **zosilnenému jadru.****Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Polomer rezania $R_1$	1,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,056 mm
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N

Cu	vhodný	100	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB