

**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206071 16/2,0
GTIN	4045197766502
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **DLC povrchovú úpravu  $sp^2$**  najnovšej generácie.

S **dvojito podbrúseným bočným uhlom chrbta a rádiusmi čelných britov.**

**Vysoká stabilita** vďaka **zosilnenému jadr.**

Tolerancia:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Ø vôle $D_1$	15 mm
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	92 mm
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková dĺžka L	150 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	160	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PE-HD	vhodný	100	N
PA 66	vhodný	120	N
PEEK	vhodný	100	N
PF 31	vhodný	90	N
PVDF GF20	vhodný	110	N
POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	90	N
PTFE CF25	vhodný	100	N
Cu	vhodný	100	N
CuZn	vhodný	120	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------