

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123115 11,8   |
| GTIN             | 4045197402073 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

**Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Výhoda:**

**Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 130 mm        |
| Tolerancia stopky                        | h6            |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 11,8 mm       |
| Posuv $f$ v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ot,   |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2             |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Ø stopky $D_s$                           | 12 mm         |
| Celková dĺžka $L$                        | 180 mm        |
| Norma                                    | Výrobná norma |

|  |                  |
|--|------------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 112,3 mm         |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 10xD             |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | modrá            |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívatel'ovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 200   | N       |
| Hliník > 10 % si             | podmienene vhodný | 180   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 110   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 55    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný            | 25    | S       |
| Uni                          | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |       |         |
| mokrý minimálne              | vhodný            |       |         |