

**Garant****TK fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202281 16
GTIN	4045197773326
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

**Upozornenie:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	65 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Tvar stopky	HB
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Celková dĺžka L	132 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø vôle $D_1$	15 mm

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	80 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,096 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	85	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	80	N
PF 31	vhodný	70	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný