

Garant
TK fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 6mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202281 6
GTIN	4045197773289
Trieda položky	11X

Popis
Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

Upozornenie:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ pre obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Ø vôle D_1	5,7 mm
Tvar stopky	HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D_s	6 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka britov L_c	25 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Počet zubov Z	3

Celková dĺžka L	71 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,032 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	85	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	80	N
PF 31	vhodný	70	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB