

**Garant****TK fréza TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202282 12
GTIN	4045197773258
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

S **povrchovou úpravou DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie.

**Upozornenie:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  pre obrábanie TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203114.**

**Technický opis**

Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	60 mm
Tvar stopky	HA
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka britov $L_c$	49 mm

Ø vôle $D_1$	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	109 mm
Stredná hrúbka triesky $h_{max}$ pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,075 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,12×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	280	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	110	N
PA 66	vhodný	140	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
PVDF GF20	vhodný	125	N

POM GF25	vhodný	115	N
PA 66 GF30	vhodný	105	N
PEEK GF30	vhodný	90	N
PTFE CF25	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	120	N
Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB