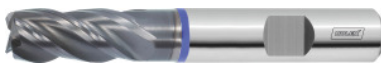


**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203015 8      |
| GTIN             | 4045197772893 |
| Trieda položky   | 12X           |

**Popis****Prevedenie:**

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodná tiež pre ocele do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,2 mm                           |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,04 mm                          |
| Ø stopky $D_s$   | 8 mm                             |
| Dĺžka britov $L_c$   | 21 mm                            |
| Ø vôle $D_1$   | 7,7 mm                           |
| Celková dĺžka $L$  | 63 mm                            |
| Tolerancia menovitého Ø  | f8                               |
| Ø rezných hrán $D_c$   | 8 mm                             |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                         |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka   | DIN 6535 HB s h6                 |
| Počet zubov $Z$  | 4                                |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                  | 25 mm                            |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Uhol sklonu zubov                 | 35 Stupeň                     |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                     |
| Séria                             | Pro Inox                      |
| Povrchová úprava                  | AlCrN                         |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | DIN 6527                      |
| Typ                               | N                             |
| Vlastnosť špirálového uhla        | nerovnaké                     |
| Členenie britov                   | nerovnaké                     |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,4×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Stratégia obrábania               | HPC                           |
| Farebný krúžok                    | modrá                         |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 240   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 220   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 150   | P       |
| TOOLOX 33                     | podmienene vhodný | 115   | H       |
| TOOLOX 44                     | podmienene vhodný | 80    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 85    | M       |
| Uni                           | podmienene vhodný |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| mokrě minimálne | vhodný            |
| suché           | podmienene vhodný |
| vzduch          | vhodný            |