

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203051 3
GTIN	4045197774262
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženie reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Technický opis**

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø vôle $D_1$	2,8 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov $L_c$	5 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný