

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203051 6
GTIN	4045197774293
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka britov L_c	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	16 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	54 mm

Ø vôle D ₁	5,8 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný