

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203051 18
GTIN	4045197775856
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	32 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	82 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,155 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	17,5 mm

Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný