

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203061 4
GTIN	4045197775887
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	17 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D _c	4 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,058 mm
Ø vôle D ₁	3,8 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Dĺžka britov L_c	11 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný