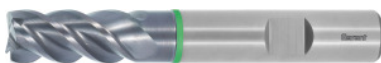


Garant**TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203061 10
GTIN	4045197775924
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D _s	10 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Dĺžka britov L _c	22 mm
Ø vôle D ₁	9,7 mm

Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný