

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203061 20
GTIN	4045197775979
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 1,5×D v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	20 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	20 mm
Ø vôle D_1	19,5 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka britov L_c	41 mm
Celková dĺžka L	104 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	150	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný