

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203071 10
GTIN	4045197776068
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 0,7xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	58 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	100 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	4
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný