

Garant**TK hrubovacia fréza MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203071 12
GTIN	4045197776082
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** do 0,7xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chodu.

Na zníženie reznej sily a vyššiu kvalitu povrchu vďaka špirále **45°**.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Dĺžka britov L_c	26 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	120 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	73 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Ø vôle D ₁	11,6 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
GG(G)	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný