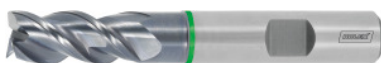


**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202414 10
GTIN	4045197776181
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do 1 x D v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,5 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	32 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	80	M
GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

